



Il seme di quella realtà imprenditoriale dinamica e innovativa che è oggi, con più di 100 dipendenti e un fatturato che supera i 20 milioni di Euro, **Finotti Group** si può dire, a voler andare proprio con ordine, che viene "interrato" a San Zeno di Montagna (VR) agli inizi del secolo scorso (1913), quando Quinto Finotti comincia a occuparsi della manutenzione delle strade del tempo, ancora sterrate.

Quel seme germoglia, e si sviluppa già nel 1947 con il figlio Giovanni, che fa nascere **Italbeton** portandola a sempre più elevati livelli di specializzazione nell'esecuzione e manutenzione di pavimentazioni stradali, infrastrutture idrauliche, opere di arredo urbano, edilizia industriale, tanto da diventare negli anni partner di riferimento per enti pubblici (comuni, province, regioni, autostrade) ed importanti gruppi privati.

Il continuo interesse per l'innovazione, la ricerca per il miglioramento dei materiali da utilizzare nei processi di esecuzione delle diverse opere e la costante attenzione alla compatibilità ambientale hanno stimolato Giovanni Finotti e il suo staff a misurarsi su diversi fronti. Da questo impegno è sbocciata **Italmixer** che vanta la collaborazione e la partnership di Autostrada del Brennero, Autostrada Serenissima e Anas.

Finotti è da sempre impegnato a condurre ogni fase dell'attività in stretta conformità a tutte le leggi e normative da applicare a livello europeo, nazionale, provinciale e locale, come dimostrato dalle certificazioni

ISO 9001 (qualità), ISO 14001 (ambientale), BS OHSAS 18001 (sicurezza) e SOA (attestazione obbligatoria per la partecipazioni a gare d'appalto per l'esecuzione di lavori pubblici).

La capacità di uniformarsi alle direttive comunitarie, il marchio CE nella produzione di inerti, le certificazioni FPC e le dichiarazioni DOP, hanno incoraggiato la concentrazione su un ulteriore ambito, e cioè, la tutela ambientale.

L'innovazione e la diversificazione, nonché la costante crescita in tutte le richieste di impiantistica idraulica a 360 gradi, hanno portato all'allargamento del Gruppo con due imprese altamente specializzate:

**Italcalor** rivolta all'installazione e manutenzione di impianti di refrigerazione, riscaldamento, centrali termiche, sia a livello privato sia come partner per enti comuni;

**Italgreenpower** rivolta al settore fotovoltaico con piccole a grandi potenze, batterie di accumulo e colonnine di ricarica.

I capisaldi di tutto il gruppo sono quindi non soltanto ricerca e sviluppo, diversificazione, flessibilità, ma anche coinvolgimento delle risorse umane.



# italbeton

IMPRESA DI COSTRUZIONI GENERALI

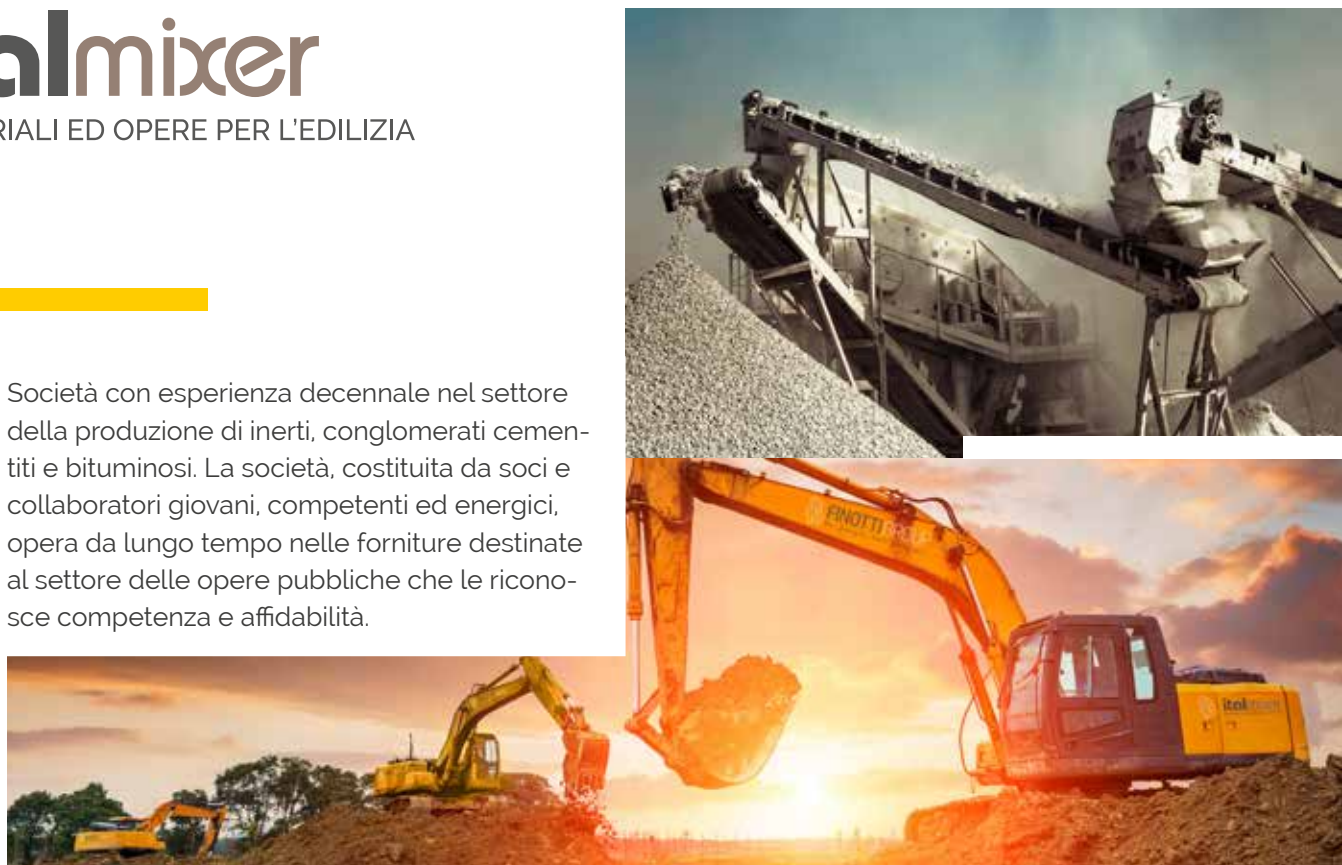
Azienda con esperienza decennale nel settore delle costruzioni, costituita da soci e collaboratori giovani, competenti e pieni di energia. La società opera da lungo tempo nel settore delle opere pubbliche e ha conseguito una riconosciuta specializzazione nel campo delle opere stradali e idrauliche. L'affidabilità dell'azienda è garantita dal fatto che nel gruppo di clienti rientrano Enti Pubblici, Comuni, Province e grandi gruppi privati.



# italmixer

MATERIALI ED OPERE PER L'EDILIZIA

Società con esperienza decennale nel settore della produzione di inerti, conglomerati cementiti e bituminosi. La società, costituita da soci e collaboratori giovani, competenti ed energici, opera da lungo tempo nelle forniture destinate al settore delle opere pubbliche che le riconosce competenza e affidabilità.





# italcolor

IMPIANTI TECNOLOGICI



Nato nel 2012 è il progetto del Gruppo Finotti dedicato al settore del riscaldamento, climatizzazione e impianti tecnologici destinati sia al mercato privato sia a quello aziendale. L'azienda offre una gamma completa di servizi legati ai marchi più performanti presenti sul mercato ed è inserita tra le 50 realtà partner di Buderus Italia.



# italgreenpower

IMPIANTI FOTOVOLTAICI

È specializzata nella realizzazione di impianti fotovoltaici e sistemi di accumulo su misura per privati e aziende. Il sistema HP-PW HighPerformance Power, messo a punti dal brand, permette di tenere sotto controllo i flussi di energia, ottimizzandone il processo di produzione e di accumulo. Gli impianti realizzati sono chiavi in mano, garantiti 25 anni e possono vantare di un ottimo rapporto qualità/prezzo. Assistenza e manutenzione sono puntuali e capillari.





#### **ITALBETON Srl**

**SEDE LEGALE**

via Doss Trento, 45 - 38122 Trento (TN) - t +39 0461 827477

**SEDE AMMINISTRATIVA**

via San Pieretto, 4 - 37010 Affi (VR) - t +39 045 7238000 - f +39 045 7238185  
italbeton@italbeton.it - [www.italbeton.it](http://www.italbeton.it)

#### **ITALMIXER Srl**

via Archimede, 11 - 37010 Affi (VR) - t +39 045 6269063 - f +39 045 6269011  
italmixer@italmixer.it - [www.italmixer.it](http://www.italmixer.it)

#### **ITALCALOR Srl**

via Crivellin, 7/C - 37010 Affi (VR) - t +39 045 7280371 - f +39 045 6264055  
info@italcalor.it - [www.italcalor.it](http://www.italcalor.it)

#### **ITALGREENPOWER**

via Crivellin, 7/C - 37010 Affi (VR) - t +39 045 7238056  
info@italgreenpower.it - [www.italgreenpower.it](http://www.italgreenpower.it)